

# Устройство автоматической инициализации инструмента (AKI)

Автоматическая инициализация ножа/инструмента для режущих инструментов G3. Быстрая, точная, надежная инициализация при запуске или после замены ножей/фрез.

Автоматическая инициализация инструмента (AKI), совмещенная с управлением инструментами на плоттере G3, не только упрощает управление режущими плоттерами Zund G3, но и исключает возможный дорогостоящий ущерб от неправильной настройки глубины резки при начальной установке инструмента или после замены ножа/фрезы. AKI позволяет автоматически задать глубину резки практически для каждого инструмента на плоттере G3 быстро, точно и надежно. Данная опция доступна для всех режущих плоттеров Zund G3, и ее использование настоятельно рекомендуется в тех случаях, когда конфигурация плоттера включает в себя конвейерную систему или на производстве машиной управляют несколько операторов. Эта удобная опция не только экономит время, но и многократно оправдывает себя, так как с ее помощью удастся избежать куда более затратной и ненужной замены или ремонта ленты конвейера.

Установка и инициализация инструмента за три простых шага:

- 1) Поместите AKI на поверхность для резки
- 2) Начните автоматическую инициализацию
- 3) Верните AKI в нерабочее положение (держатель)



AKI во время инициализации



AKI в держателе

## Технические характеристики

Опция AKI доступна для всех режущих плоттеров G3

Установка/инициализация с помощью AKI возможна для следующих инструментов: фреза, универсальный режущий инструмент (УСТ), осциллирующие режущие инструменты (ЕОТ, РОТ), инструмент для надрезания (КСТ), ротационный инструмент с приводом (DRT).

Установка/инициализация с помощью AKI не предусмотрена для следующих инструментов: бигующие инструменты (СТТ) и инструмент для V-резки (VCT). Эти инструменты должны инициализироваться вручную.

## Преимущества

Автоматическая точная настройка глубины резки для ножа/инструмента.

Сокращает время подготовки до менее, чем 10 секунд.

Сохраняет настройки для упрощения замены инструмента.

Минимизирует риск ошибки оператора.

Упрощает эксплуатацию.

Увеличивает производительность.