

Zund G3: один для всего

Говорят, что хорошая машина должна быть красивой. Это в полной мере относится к плоттерам Zund последнего поколения G3: они выглядят одновременно и очень современными и строго-консервативными. В них «вложен» весь предшествующий опыт фирмы, ее отношение к своим потенциальным партнерам — покупателям. Фирма Zund и для G3 традиционно придерживается следующего правила: машина должна быть функциональной без «наворотов», а если «наворот» может реально улучшить возможности/удобство/производительность работы, то он должен быть опциональным.

Модульность и «открытость» конструкции являются лучшей особенностью плоттеров фирмы Zund. Что это дает?

1. Есть базовое оборудование (стол определенного размера и все необходимое для его оснащения инструментами, опциями), есть набор инструментов и опций. Таким образом, конфигурация всегда собирается из этих компонентов под требуемые задачи. Дооснащение плоттера может быть осуществлено позднее, уже на месте эксплуатации. Можно докупить не только новый инструмент, но и, например, конвейерную систему. В итоге получается, что любое базовое оборудование сочетается практически с любыми инструментами и опциями в любое время.

2. Принятая концепция «3 равнозначных модуля вместо инструментальных головок» позволяет выводить задания, для которых требуются три разных инструмента (например, можно использовать одновременно три ножа для резки канавок под тремя разными углами). Практически невозможно придумать задание, для которого при выводе понадобятся более трех разных инструментов.

3. В центре внимания фирмы разработка рациональных опций, которые позволяют сократить время изготовления продукции на плоттере, повысят безопасность и удобство работы, снизят риски из-за ошибки оператора. К таким опциям относятся устройство автоматической инициализации инструмента, столы-расширители конвейерной системы (загрузка и выгрузка материала), загрузчики листов и панелей. Последняя разработка Zund — система BHS (система загрузки панелей), позволяющая организовать автоматическое производство: листы из стопки подаются устройством самонаклада, а листы с готовыми изделиями (отбигованными, вырезанными) штабелируются с другой стороны плоттера. При этом необязательно покупать сразу полную систему BHS: можно сначала приобрести плоттер G3 XL-3200, и потом, шаг за шагом — по мере необходимости и возможностей, дооснащать его до полной автоматизации.

4. В модульной концепции фирмы Zund понятие «интегрированный» получает другое содержание, выгодное для покупателя. Обычно же камера либо навешивается на инструментальную головку, либо действительно является частью конструкции инструментальной головки. В результате при смене головки надо перевешивать камеру, либо новая инструментальная головка опять же должна иметь интегрированную камеру. Для резаков Zund интеграция подразумевает совсем другое: если камера нужна, то она ставится на каретку, независимо от установленно-



Головной офис Zund Systemtechnik AG

го инструмента. Таким образом, можно менять инструменты, а камера остается на месте!

5. Блок управления использует текстовые команды HPGL, расширенный набор Zund (добавлены команды, отсутствующие в стандартном наборе). Практически все команды можно ввести либо через клавиатуру пульта управления, либо послать из программы. Так как блок управления, получив задание, хранит его в своей памяти, можно во время работы плоттера остановить его и, скорректировав какой-либо из параметров резки, продолжить работу. Также это позволяет повторно выводить задание на резку «без компьютера» столько раз, сколько необходимо.

6. Концепция плоттеров G3 позволила сделать еще один шаг вперед: год назад было предложено программное обеспечение ZCC (Zund Cut Center), которое не только обеспечивает безупречную работу с плоттером, но и нацелена на организацию рабочего процесса «печать-резка» таким образом, чтобы производительность была максимальной. Высокая оценка программы ZCC подтверждается и тем, что некоторые разработчики профессиональных CAD/CAM систем, RIP и т.п. интегрировали в свои программы «вывод на ZCC» (и это — при наличии собственного, хорошо организованного вывода на плоттер Zund).



Плоттер Zund последнего поколения G3

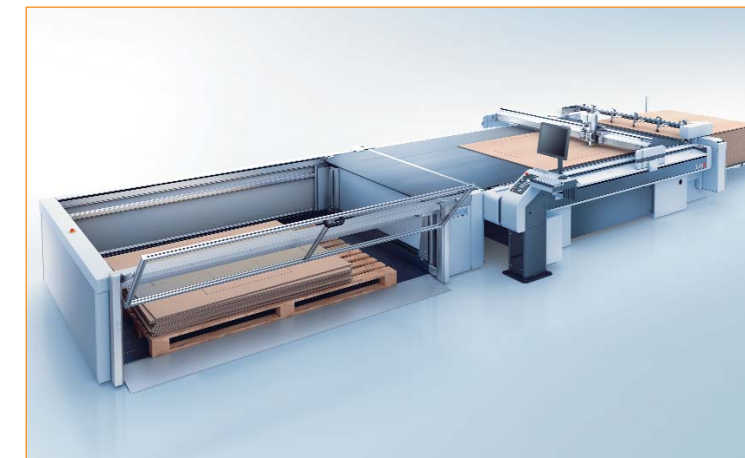
Конструкция плоттера стала более жесткой, теперь без проблем вертикальное усилие на инструмент достигает 20кг. Все подвижные части максимально защищены от проникновения пыли (отходов работы плоттера). Стол «набирается» из алюминиевых панелей, разделенных на секции для приложения вакуума. Теперь изменение ширины вакуумной зоны происходит мгновенно путем включения/выключения пневмоклапанов. Вместо вакуумного насоса ставится высокооборотная турбина (генератор вакуума с мощностью до 9 кВт или 15 кВт), которая одинаково хорошо создает и держит вакуум (воздухонепроницаемые материалы, например пластик) и воздушный поток (разряженным воздушным потоком фиксируются воздухопроницаемые материалы). При этом возможно автоматическое регулирование вакуума/потока посредством обратной связи. Дополнительное преимущество такого регулирования — уменьшение расхода электроэнергии.

На балке плоттера установлена каретка для трех модулей и камеры, на каретку очень быстро можно установить от одного до трех модулей в зависимости от выполняемой работы. Инструментальный модуль полностью автономен — он имеет свое Z и T управление, при установке автоматически распознается плоттером.

Для разных видов обработки предлагаются следующие модули: универсальный режущий, фрезерующий (шпиндель мощностью 1 кВт) и «пробойник». В универсальный модуль вставляется требуемый инструмент, как то: в универсальный можно вставить универсальный нож, пневматический или электрический осциллирующий нож, инструмент биговки, нож резки до лайнера, дисковый нож, паспарту, нож для V-резки, чертежный инструмент.

Плоттер имеет стандартный зазор балки, равный 60 мм (30 мм — опция). Основным преимуществом увеличенной высоты (вкуче с новой конструкцией световых защитных барьеров) является то, что так легче класть и снимать лист материала без риска повредить инструмент или срабатывания защиты светового барьера.

Фирма Zund Systemtechnik AG является швейцарской прозрачной семейной фирмой. Фирмой, которая придерживается стандартов швейцарского качества, как в проектировании и разработках, изготовлении, так и в политике продаж и сервиса. Политика отношения с клиентами направлена не только на помощь при выборе оборудования, качественную поставку, но и на поддержку клиента после продажи: сервисом и консультациями.



Последняя разработка Zund — система BHS, позволяющая организовать автоматическое производство



Практически невозможно придумать задание, для которого при выводе понадобятся более трех разных инструментов.

В середине 90-х годов для универсальных режущих плоттеров Zund серии PN использовался слоган «Один для всего». К новому поколению плоттеров G3 этот девиз применим как никогда обоснованно! Надо только правильно выбрать размер стола и тот минимум опций, которые необходимы для начала работы. Далее возможности развития конфигурации практически безграничны!

oktoprint
SERVICE

ОктоПринт Сервис ООО

Выборгская улица, д.16, стр.1
125212 Москва
Тел. +7 495 789 80 81
Факс +7 495 789 80 83
info@oktoprint.ru
www.zuend.ru